

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG / T 2448 — 93

橡 胶 丝

1993-07-08 发布

1994-07-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

橡 胶 丝

1 主题内容与适用范围

本标准规定了橡胶丝（以下简称胶丝）的规格尺寸、技术要求、试验方法、验收规则等。
本标准适用于由天然橡胶或合成橡胶制成的方型橡胶丝。

2 引用标准

GB/T 528 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸性能的测定
GB/T 3512 橡胶热空气老化试验方法
HG/T 2412.2 橡胶胶丝试验方法 橡胶胶丝支数测定
HG/T 2412.3 橡胶胶丝试验方法 橡胶胶丝密度测定
HG/T 4—859 硫化橡胶定伸永久变形的测定方法（模数测定器法）

3 产品分类

3.1 分类

胶丝按产品型式分为单丝（FDS）和片丝（FPS）。

3.2 规格

3.2.1 胶丝的常用规格尺寸应符合表1的规定。

表 1

mm			
型 号	公称宽度	型 号	公称宽度
20	1.27	48	0.53
24	1.06	58	0.44
36	0.71	60	0.42
40	0.64	80	0.32
44	0.58	85	0.30

注：特殊规格由生产方和订货方（以下简称供需双方）商定。

3.2.2 胶丝型号的确定按HG/T 2412.2 橡胶胶丝支数测定中3.2条的有关规定执行。

3.3 标记

3.3.1 标记方法

产品按下列顺序标记：型式、型号、标准号。

3.3.2 标记示例

40号方型橡胶单丝:

FDS 40 HG/T 2448

4 技术要求

4.1 物理性能

胶丝的物理性能应符合表2的规定。

表 2

项 目		指 标		
		优等品	一等品	合格品
拉伸强度, MPa	>	15	12	9
扯断伸长率, %	>	600	600	550
500%定伸永久变形, %	≤	13	16	20
热空气老化, 80±1℃×72 h	拉伸强度变化率(降低), %	≤	20	30
	扯断伸长率变化率(降低), %	≤	20	30
耐铜试验	拉伸强度变化率(降低), %	≤	30	—
	扯断伸长率变化率(降低), %	≤	30	—

4.2 高定伸应力产品的300%定伸应力应达到2.5 MPa, 其他性能由供需双方商定。

4.3 表面质量

4.3.1 单丝的表面质量应符合表3的规定。

表 3

项 目	优 等 品	一 等 品	合 格 品
粗细不匀	除端部3 m外的任何一处截面宽度与公称宽度之差≤8%	除端部3 m外的任何一处截面宽度与公称宽度之差≤10%	除端部3 m外的任何一处截面宽度与公称宽度之差≤15%
接 头	在60 m内允许有1个手工接头, 接头两端长≤5 mm	在60 m内允许有1个手工接头, 接头两端长≤5 mm	在60 m内允许有2个手工接头, 接头两端长≤5 mm
周 差 ¹⁾	周差≤10 cm	周差≤10 cm	周差≤12 cm
欠硫、气泡 表面蜡迹	不允许	不允许	不允许

注: 1) 周差是指一枕胶丝在自然悬挂状态下, 最大与最小圈下端的垂直距离。

4.3.2 片丝的表面质量应符合表4的规定。